

BUNDSOLIDE PUMPER

ARTIKEL I J&M/INDUSTRI-TEKNIK af Kim H. Skaarup

En lille maskinfabrik i det østjyske har succes med sine pumper, der er baseret på et 79 år gammelt grundprincip, som med tiden kun har gennemgået ganske få forbedringer. Til gengæld er teknikken effektiv, simpel og uhyre robust, og flere af de første modeller er stadig i drift.

Der findes andre pumpeproducenter i Østjylland end giganten fra Bjerringbro. Nærmere betegnet i Hasselager lidt uden for Århus, hvor B. Christensen Maskinfabrik holder til.

Her ses ingen produktlanceringer hvert år og en højteknologisk produktion med nye og avancerede maskiner i rene og moderne lokaler. Næh stedet ligner, og er, nok nærmere et gammelt smede og maskinværksted, med ældre manuelle drejebænke, ditto medarbejdere, fræsemaskiner, en stor elhøvl, og et lager fyldt med tusindvis af reservedele og støbeforme til over 60 forskellige pumpetyper, hvoraf de ældste daterer sig til 1927.



Men tag ikke fejl af nostalgien. Bag de støvede ruder i industrikvarteret, fabrikerer de 10 ansatte Trium Pumpen, der ifølge smed og enejer Erik Tollefsen er en af verdens mest effektive og driftsikre pumper. De kan hæve fra 15 til 200 meter, og er opbygget som en centrifugalpumpe, der enten er konstrueret med et pumpehjul, som står lodret eller vandret, alt efter behov.

Kunderne er som oftest vandværker, slagterier som skal have pumpet affald, eller rensningsanlæg der skal have fjernet kloakslam. Den stolte ejer er Erik Tollefsen, som har lavet pumperne siden 1994, da hans 72 år gamle virksomhed, som altid har lavet stempelpumper under eget navn, overtog den tidligere samarbejdspartner Iron A/S fra Sjælland.

Robust opbygning

Og det har sin helt naturlige årsag, fortæller smeden, der er tredje generation i maskinfabrikken, som han overtog efter sin morfar i 1959, et par år efter at han var kommet i lære på fabrikken.

- Trium Pumpen har en høj virkningsgrad, og er baseret på de samme grundprincipper som vores egne typer. Nemlig, at pumpens konstruktion er væsentlig kraftigere end lignende konkurrenter, og dermed sjældnere skal have skiftet lejer og andre sliddele, lyder det fra det furede, men synligt tilfredse ansigt.

Det unikke ved modellerne er, at de kører med meget lave hastigheder fra 750 til 1450 omdrejninger i minuttet, og at opbygningen er særdeles robust med større lejer og længere afstand mellem

dem end konkurrenternes typer, hvilket alt i alt giver forlænget levetid. Ifølge ejeren, siger en tommelfingerregel fra en gammel grundbog inden for pumpefaget, at en Pumpe, der kører med 2400 omdrejninger i minuttet kan holde til fem års døgndrift. Sænkes hastigheden til 1450 bliver levetiden forøget med det tredobbelte, og går man ned på 950 omdrejninger i minuttet kan pumperne holde til 45 års drift døgnet rundt.

Pumpe har kørt 560.000 drifttimer

Og noget tyder på, at der er hold i grundbøgenes udsagn. Mange af Trium Pumperne kører trods mange årtiers drift fortsat i vort ganske lille land.

Blandt andet på Svendborg Vandværk, der siden 1934 har haft seks styk af modellen HT, og som i den tid har kørt



For yderligere produktinformation kontakt os – eller besøg vores hjemmeside på www.trium.dk

TRIUM / B. Christensen Maskinfabrik Eftf. ApS / Pumps and Marine Services
Linåvej 9F | Hårup | DK-8600 Silkeborg | Tel +45 86 28 04 00 | Fax +45 86 28 04 89 | post@trium.dk

Dansk kvalitet 

BUNDSOLIDE PUMPER

ARTIKEL I J&M/INDUSTRI-TEKNIK af Kim H. Skaarup

Her ses en centrifugalpumpe af typen CX. Den kan køre mellem 750 og 2900 omdrejninger i minuttet. Modellen er egnet til væsketransport inden for alle industrielle anlæg, køleanlæg, vaskeanlæg, fjernvarme og lignende.



over 560.000 timer og kun fået lejerne skiftet tre gange, mens der er ombyttet en enkelt slidring.

Det kan man forvise sig om, når man går ind i fabrikkens smalle gamle arkiv og nærlæser de gamle bøger, hvor der er dokumentation for hver enkelt solgt model, såsom reparationer eller afsendte reservedele.

Alt er naturligvis skrevet med sirlig håndskrift, og man kan for eksempel se, at Svendborg Vandværk i sin tid betalte 912,35 kroner for hver pumpe, mindre end hvad bare et leje koster i 2006. I dag er prisen på samme pumpe i øvrigt 42.000 kroner, og man sender hvert år 80 til 100 forskellige typer ud af fabrikken, til priser fra 12.000 kroner til over en million.

Alt er skrevet ned i de gulfarvede bøger, og af sikkerhedshensyn gemt på computer, og alle reservedele kan fremstilles med få dages varsel – selv til den første model fra 1927. Støbningen klares blandt andet på fabrikkens eget støberi, hvor de tre ansatte i Nordjylland også står for støbningen af paletter på 60 forskellige modeller.

Holdbarheden og kvaliteten er legendarisk. Og ejeren erkender da også, at det gode renommé er en væsentlig årsag til fabrikkens status den dag i dag, og en medvirkende årsag til en af de seneste ordrer. Her leverede firmaet samtlige fem pumper til et nyt vandværk,

som skal levere vand til en ny bydel i Farum med 1050 boliger på den gamle kaserne i byen.

- Vi var i konkurrence med to store aktører på markedet. Men vi vandt på grund af vort ry, holdbarheden og pumpernes høje virkningsgrad, der ligger på over 75 procent, mens den nærmeste forfølger var nede på godt 60 procent, fortæller manden, der ikke har tænkt sig at sygne hen som pensionist, selv om han har alderen til det.

- Jeg stopper først når jeg skal bæres herfra. Jeg elsker mit firma og er her hver dag og kan bare ikke lade være, slutter han. Og mon ikke han satser på at blive ældre end selv hans ældste pumpe?



Pumperne fra Trium kan også monteres lodret som i dette tilfælde ved Roskilde forsyning samt på skibe, hvor pladsen er begrænset.



For yderligere produktinformation kontakt os – eller besøg vores hjemmeside på www.trium.dk

TRIUM / B. Christensen Maskinfabrik Eftf. ApS / Pumps and Marine Services
Linåvej 9F | Hårup | DK-8600 Silkeborg | Tel +45 86 28 04 00 | Fax +45 86 28 04 89 | post@trium.dk

Dansk kvalitet 